PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN Y CALIDAD EN ENNOBLECIMIENTO TEXTIL

Código: **TCP147_3** **NIVEL: 3**

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA "UC0468_3: Supervisar y controlar la producción en aprestos y acabados"

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene CARÁCTER RESERVADO, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la "UC0468_3: Supervisar y controlar la producción en aprestos y acabados".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:
Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales** secundarias **(APS).**

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

***APP1**: Controlar la preparación de las disoluciones y productos químicos, los equipos de pesaje y medición utilizados, y los productos textiles en los procesos de aprestos y acabados.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Interpretar las formulaciones de productos químicos para las operaciones de aprestos y acabados, según vienen definidas en la documentación técnica del proceso.	☐	☐	☐	☐
APS1.2: Elegir los equipos de pesaje y medición a utilizar, comprobando que no presentan problemas, que estén calibrados, y que el rango de medida sea el adecuado.	☐	☐	☐	☐
APS1.3: Preparar las disoluciones de productos químicos, comprobando los protocolos y métodos de fabricación de las mismas.	☐	☐	☐	☐
APS1.4: Identificar los productos textiles, preparando y marcando los productos textiles según marque la documentación técnica del proceso para su posterior seguimiento.	☐	☐	☐	☐
APS1.5: Preparar los productos textiles y las disoluciones, con suficiente antelación para su utilización en el momento previsto por la programación.	☐	☐	☐	☐

***APP2**: Controlar la preparación y puesta a punto de las máquinas de aprestos y acabados.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Controlar la preparación de las máquinas de aprestos y acabados, asegurando las condiciones óptimas para la viabilidad de la producción.	☐	☐	☐	☐

***APP2**: Controlar la preparación y puesta a punto de las máquinas de aprestos y acabados.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.2: Poner a punto las máquinas, teniendo en cuenta la tecnología, las características de los materiales, y las especificaciones técnicas de los productos y del proceso.	☐	☐	☐	☐
APS2.3: Determinar los parámetros definitivos del proceso, a través de diferentes ajustes de los parámetros, hasta obtener el producto correcto según las especificaciones marcadas.	☐	☐	☐	☐

***APP3**: Controlar las operaciones de aprestos y acabados asegurando el cumplimiento de la programación.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Supervisar las operaciones de aprestos y acabados, comprobando que se realizan en las condiciones del plan de producción y resolviendo las incidencias que pudieran presentarse.	☐	☐	☐	☐
APS3.2: Supervisar la realización de las operaciones y su posible corrección, garantizando que se aplican las instrucciones establecidas y que se obtiene la calidad requerida.	☐	☐	☐	☐
APS3.3: Comprobar la realización correcta de las operaciones de aprestos y acabados, controlando el producto textil obtenido se ajusta a las especificaciones técnicas esperadas.	☐	☐	☐	☐
APS3.4: Modificar la programación de la producción, compensando en la programación las desviaciones que se hayan podido ocasionar.	☐	☐	☐	☐
APS3.5: Controlar las condiciones de seguridad y control medioambiental, teniendo en cuenta que las condiciones de seguridad sean las correctas según el Plan de Seguridad.	☐	☐	☐	☐
APS3.6: Supervisar las condiciones de funcionamiento de máquinas, seguridad e instalaciones, durante la producción, comprobando que las condiciones sean las previstas en las especificaciones técnicas.	☐	☐	☐	☐
APS3.7: Coordinar actividades con mantenimiento, almacén, calidad y otras fase internas y externas, durante la supervisión y el control de la producción.	☐	☐	☐	☐

***APP3**: Controlar las operaciones de aprestos y acabados asegurando el cumplimiento de la programación.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.8: Resolver de forma coordinada las anomalías presentadas, registrando las contingencias críticas en calidad, cantidad o plazos de producción, al resto responsables implicados.	☐	☐	☐	☐

***APP4**: Controlar el mantenimiento de las máquinas y equipos, garantizando el nivel de calidad requerido en las operaciones de aprestos y acabados.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Realizar las acciones de mantenimiento necesarias, interfiriendo lo menos posible en la producción.	☐	☐	☐	☐
APS4.2: Asegurar el cumplimiento del Plan de Mantenimiento Preventivo, supervisando la producción, las desviaciones registradas y el funcionamiento de la maquinaria.	☐	☐	☐	☐
APS4.3: Garantizar la disponibilidad de repuestos necesarios, supervisando las necesidades, los pedidos realizados, los stocks existentes y los pendientes de suministrar.	☐	☐	☐	☐
APS4.4: Garantizar el cumplimiento de las normas de seguridad personal y de instalaciones en el mantenimiento, controlando que cumplen con la evaluación de riesgos del Plan de Prevención de RRLL.	☐	☐	☐	☐

***APP5:** Formar técnicamente al grupo de trabajo, asegurando la eficacia, calidad y las condiciones de Seguridad, Salud y Medioambientales adecuadas.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Formar / Informar de forma continuada al grupo de trabajo o los operarios de la sección, cada vez que haya cambios en las instrucciones o se apliquen nuevos métodos.	☐	☐	☐	☐
APS5.2: Detectar necesidades formativas, proponiendo un plan de formación continuada para cada puesto de trabajo, considerando las posibilidades formativas de cada trabajador y los cambios producidos en los métodos de trabajo.	☐	☐	☐	☐

APP5: *Formar técnicamente al grupo de trabajo, asegurando la eficacia, calidad y las condiciones de Seguridad, Salud y Medioambientales adecuadas.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.3: Implantar un Plan de Formación continuada del trabajador, con el objetivo de conseguir una correcta ejecución de las tareas, evitar riesgos de accidentes y un correcto uso de máquinas y equipos.	☐	☐	☐	☐

APP6: *Coordinar el personal, las cargas de trabajo, las responsabilidades y tareas del grupo de trabajo, optimizando los recursos disponibles para conseguir los objetivos previstos en la producción.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Organizar la distribución del personal, las responsabilidades, las tareas a realizar y las cargas de trabajo, según la programación de la producción, las indisponibilidades de los equipos y las capacidades de cada trabajador.	☐	☐	☐	☐
APS6.2: Resolver los conflictos en el entorno de trabajo, tomando lo más rápido posible las medidas que se consideren oportunas.	☐	☐	☐	☐
APS6.3: Fomentar la participación de los trabajadores en la mejora continua de la producción, haciendo participes a los trabajadores de los problemas existentes, escuchando sus ideas, y consensuando con ellos las soluciones a adoptar.	☐	☐	☐	☐
APS6.4: Trasmitir de forma efectiva toda la información referente a mejora continua, seguridad, innovación y otras a todos los trabajadores, creando canales fluidos de comunicación oral, escrita, formal o informal.	☐	☐	☐	☐
APS6.5: Informar a los trabajadores de sus obligaciones y derechos, según marca la legislación vigente, solicitando ayuda, si es necesario, a los responsables jurídicos y laborales de la empresa.	☐	☐	☐	☐

APP7: *Establecer cauces de coordinación entre los diferentes departamentos para la consecución de los objetivos de la producción de preparación y blanqueo, en las condiciones adecuadas de calidad, seguridad y medioambientales.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.1: Mejorar la coordinación con otros departamentos, analizando los problemas comunes con otros procesos, las soluciones implantadas, y realizando propuestas de mejora continua de la producción.	☐	☐	☐	☐
APS7.2: Colaborar con el departamento de I+D+i, detectando necesidades del mercado, realizando pruebas de ajuste y verificación del producto, y retroalimentando la información a las especificaciones del producto.	☐	☐	☐	☐
APS7.3: Coordinar la producción con otros departamentos, comunicando las incidencias que afecten a otros departamentos, respetando los cauces y los plazos previstos, y las contingencias en la programación prevista.	☐	☐	☐	☐
APS7.4: Conseguir una mejora continua y una ausencia de incidencias de producción, analizando los problemas comunes con otros procesos, analizando las soluciones implantadas y realizando propuestas de mejora.	☐	☐	☐	☐
APS7.5: Aportar soluciones de mejora del proceso, proponiendo mejoras concretas del proceso; orden del proceso, simplicidad de las operaciones, mejora en la información, en la seguridad o en la calidad a obtener.	☐	☐	☐	☐
APS7.6: Hacer participes a los trabajadores de las mejoras conseguidas, valorando sus propuestas, transmitiendo la validez de las mismas, incorporándolas a los procesos, y premiando si se considera oportuno al trabajador.	☐	☐	☐	☐
APS7.7: Adoptar medidas de coordinación, corrección e información del proceso, cuando se considere oportuno en función de las condiciones de producción existentes.	☐	☐	☐	☐
APS7.8: Facilitar la aceptación de las propuestas de coordinación y mejora, informando a los trabajadores de las medidas y propuestas a tomar, a través de una comunicación fluida, sencilla y directa.	☐	☐	☐	☐

APP8: *Desarrollar a su nivel el Plan de Seguridad y Salud.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS8.1: Identificar los derechos de los trabajadores y de la empresa en materia de seguridad y salud, a través de solicitar la realización de acciones preventivas, correctivas y de emergencia.	☐	☐	☐	☐
APS8.2: Mantener los equipos de seguridad adecuados para cada actuación, supervisando los equipos asignados, las instrucciones del fabricante, el mantenimiento de los equipos y la vigencia de las revisiones oficiales.	☐	☐	☐	☐
APS8.3: Detectar los riesgos del trabajador en cada puesto de trabajo, evaluando los riesgos específicos de cada puesto de trabajo, y proponiendo medidas correctoras para disminuir la importancia de dichos riesgos.	☐	☐	☐	☐
APS8.4: Mantener las condiciones de limpieza, orden e higiene laboral de las zonas de trabajo, según las condiciones que se establezcan en la Evaluación Específica de Riesgos del puesto de trabajo.	☐	☐	☐	☐
APS8.5: Formar a las personas permanentemente en materia de seguridad, teniendo en cuenta lo establecido por el Plan de Seguridad y la Prevención en RRLL.	☐	☐	☐	☐
APS8.6: Mantener las medidas de seguridad establecidas en el Plan de Emergencia, asignando personas responsables de las tareas de emergencia y formando a las personas en cursos de seguridad básica y primeros auxilios.	☐	☐	☐	☐