



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: DISEÑO TÉCNICO DE TEJIDOS DE CALADA**

**Código: TCP145\_3**

**NIVEL: 3**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0458\_3: Adaptar el proceso y definir los procedimientos de fabricación de tejidos de calada por lizos, jacquard y especiales”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0458\_3: Adaptar el proceso y definir los procedimientos de fabricación de tejidos de calada por lizos, jacquard y especiales”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1:</b> <i>Seleccionar el proceso en función del tipo de fabricación de tejidos de calada por lizos, jacquard y especiales, y de las especificaciones técnicas del diseño técnico.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Seleccionar los materiales requeridos en el proceso de fabricación, teniendo en cuenta las especificaciones del tejido de calada por lizos, jacquard y especiales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Comprobar la existencia en la empresa de los equipos y accesorios requeridos por el proceso tipo seleccionado para la puesta en marcha de la fabricación del tejido, minimizando la inversión.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Efectuar la propuesta de viabilidad del proceso, en su caso, al inmediato superior.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Archivar la información seleccionada empleando soportes físicos y/o digitales, facilitando el acceso y su posterior utilización.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP2:</b> <i>Adaptar el proceso de fabricación de tejidos de calada a los requerimientos de producción, calidad y los costes previstos.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Determinar la calidad de las materias primas requeridas, según las especificaciones del producto, las máquinas y procedimientos seleccionados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Planificar la selección de materiales y operaciones previas al tisaje, (preparación y disposición de los mismos), según requerimientos del diseño del producto a fabricar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2: Adaptar el proceso de fabricación de tejidos de calada a los requerimientos de producción, calidad y los costes previstos.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.3: Comprobar que los materiales seleccionados y los procedimientos de fabricación elegidos se adaptan a las especificaciones del tejido de calada, según la tecnología de las máquinas y su fiabilidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Organizar los procedimientos de preparación de los hilos para la formación del urdido, teniendo en cuenta los parámetros (tipo de púa, distribución y paso del hilo, tensión del urdido entre otras) definidos en la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Verificar que el programa informático seleccionado se adecua al montado del urdidor y a los terminales de las distintas máquinas de tejer previstas, comprobando los parámetros (ancho de la faja, superficie del plegador, tensión de los hilos, entre otros) del mismo, y evitando anomalías en la estructura del tejido, según las especificaciones técnicas establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Comprobar que el procedimiento de fabricación del producto definido en la ficha técnica recoge las operaciones secuenciadas, las especificaciones sobre la maquinaria, equipos auxiliares y accesorios requeridos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Verificar que el programa informático seleccionado se adecua a la máquina de tejer de calada prevista, a los terminales de la misma, y al producto a obtener de acuerdo a las especificaciones técnicas establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Establecer las fases y dispositivos requeridos en el autocontrol y control del proceso y producto, asegurando la calidad y optimizando su coste.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.9: Verificar la obtención de los tejidos de calada reales o simulados, así como la programación de la máquina cumplen las especificaciones previstas en el diseño.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.10: Comprobar el reajuste de los parámetros requeridos de la máquina de tejer en la obtención del tejido previsto, según el resultado de la primera muestra comparada con el dibujo original.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> Establecer las operaciones de ennoblecimiento requeridas por los hilos o tejidos de calada para conferirles unas características de acabado determinadas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Determinar los tratamientos de ennoblecimiento requeridos en función de la materia prima, tipo de hilo o tejido de calada y características demandadas por el diseño técnico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Especificar el tratamiento de ennoblecimiento que debe aplicarse a los hilos, previo a la obtención del urdido, según las fichas técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Determinar los tratamientos de ennoblecimiento que debe aplicarse a los tejidos de calada extraídos del telar, según las especificaciones de las fichas técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Clasificar los productos textiles a partir de las propiedades de ennoblecimiento que adquieren después del acabado mecánico y/o químico en función de los tratamientos aplicados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Verificar el estado de las materias o productos textiles durante el proceso de ennoblecimiento, según las características demandadas, evitando desviaciones de calidad según ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> Obtener las muestras o prototipo en las máquinas de tejer de calada, instalando y configurando los programas informáticos requeridos en los terminales de las mismas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Introducir los programas informáticos de diseños de tejidos en los terminales de las máquinas de tejer (urdidor y telar), por medio del picaje y la puesta en carta.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Adaptar los diseños artísticos en tejidos viables productivamente en función de las posibilidades técnicas de los diferentes mecanismos de la máquina de tejeduría de calada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Seleccionar los materiales requeridos en la obtención de la muestra según la información técnica del tejido demandado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP4:</b> <i>Obtener las muestras o prototipo en las máquinas de tejer de calada, instalando y configurando los programas informáticos requeridos en los terminales de las mismas.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.4: Configurar el programa de la máquina (velocidad de giro del plegador, regularidad de la tensión, regulador de densidad, movimiento de peines, entre otras) y otros elementos operativos para subsanar las irregularidades de la muestra o prototipo, del diseño originalmente establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Comprobar durante el proceso de tejeduría de la muestra o prototipo que se logra la calidad requerida, en los límites de tiempos establecidos para su fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Reajustar la programación de los elementos operativos de la máquina, resolviendo las irregularidades producidas en la muestra obtenida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP5:</b> <i>Gestionar la información del proceso y procedimientos de fabricación de tejido de calada, contribuyendo a los planes de producción y de calidad de la empresa.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Comprobar que la información disponible es la requerida en el inicio, desarrollo y control de la producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Gestionar la información generada trasladando la misma entre los departamentos implicados en la fabricación del producto de tejido de calada garantizando la transmisión de la misma de forma rápida, eficaz e interactiva.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Archivar la información generada en soporte físico y/o digital manteniéndola actualizada, facilitando su consulta, y permitiendo seguir la trazabilidad del producto o artículo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP6:</b> <i>Transmitir información a otros departamentos y al personal a su cargo, asegurando la coordinación y flujo de información.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Efectuar la coordinación con otros departamentos respetando los protocolos establecidos por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Suministrar información a los mandos superiores en tiempo y forma transmitiendo las anomalías o imprevistos que supere la responsabilidad asignada, según las normas de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP6: Transmitir información a otros departamentos y al personal a su cargo, asegurando la coordinación y flujo de información.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.3: Seleccionar la información requerida, transmitiéndolas a los departamentos destinatarios, atendiendo a las necesidades según las funciones encomendadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Suministrar información requerida a los mandos inferiores de forma clara y completa, ampliando la misma si fuese necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>