PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: CORTE, MONTADO Y ACABADO EN PELETERÍA

Código: **TCP140_2** **NIVEL: 2**

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA "UC0444_2: Realizar el acabado de artículos y prendas de peletería."

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene CARÁCTER RESERVADO, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la "UC0444_2 Realizar el acabado de artículos y prendas de peletería".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:
Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales** secundarias **(APS).**

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: *Planificar el trabajo a efectuar, a partir de las fichas técnicas específicas de los procedimientos de acabado de artículos y prendas de peletería.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Obtener la información requerida sobre los productos para la planificación de los procedimientos de acabado de artículo o prenda de peletería prevista en las fichas técnicas de diseño y producción.	☐	☐	☐	☐
APS1.2: Determinar el procedimiento de trabajo y su organización siguiendo las fichas técnicas de diseño y producción.	☐	☐	☐	☐
APS1.3: Seleccionar los materiales requeridos para el acabado del artículo, a partir de las fichas técnicas de diseño y producción.	☐	☐	☐	☐
APS1.4: Seleccionar los útiles, máquinas y/o equipos, según el proceso de acabado previsto, a partir de la ficha técnica de producción.	☐	☐	☐	☐
APS1.5: Comprobar que los materiales, útiles, máquinas y/o equipos seleccionados en la fase de acabado del artículo, cumplen las características especificadas en la ficha técnica.	☐	☐	☐	☐
APS1.6: Organizar el puesto de trabajo según el proceso de acabado requerido en la ficha de producción.	☐	☐	☐	☐

APP2: *Preparar las máquinas y productos requeridos para los procesos de acabado de artículos de peletería, según la ficha técnica, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Localizar los productos químicos necesarios, en los lugares de almacenamiento siguiendo los requerimientos de la ficha técnica.	☐	☐	☐	☐
APS2.2: Preparar los productos químicos requeridos manipulándolos, para su incorporación al tratamiento de acabado, según ficha técnica.	☐	☐	☐	☐
APS2.3: Preparar las maquinas requeridas en los tratamientos de acabado, regulando los elementos operadores de las mismas, según la ficha técnica.de producción.	☐	☐	☐	☐
APS2.4: Reajustar parámetros de las máquinas según resultados de las operaciones de prueba en los tiempos establecidos por la empresa.	☐	☐	☐	☐

APP3: *Ejecutar las operaciones de acabado intermedio y final, utilizando las máquinas y equipos requeridos para conferirles las características de calidad y aspecto de presentación final cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Efectuar la limpieza y acabado intermedio requerido por las pieles, eliminando pelos sueltos, flexibilizado de la piel, aplanado de costuras, cepillado y/o planchado, utilizando los productos, máquinas y herramientas requerida para devolver al pelo su aspecto original según ficha técnica.	☐	☐	☐	☐
APS3.2: Comprobar el estado de las pieles detectando posibles defectos de calidad, resolviendo las correcciones oportunas dentro de los límites de la responsabilidad asignada aplicando otros tratamientos específicos (tintado, limpieza, entre otros).	☐	☐	☐	☐
APS3.3: Mantener las operaciones de acabado intermedio y final ajustando los tiempos establecidos por la empresa.	☐	☐	☐	☐

APP3: *Ejecutar las operaciones de acabado intermedio y final, utilizando las máquinas y equipos requeridos para conferirles las características de calidad y aspecto de presentación final cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.4: Efectuar las operaciones de limpieza (bombeo y vaporizado) requerida por las prendas utilizando los productos, maquinas y herramientas requerida, para el desenredado del pelo y proporcionar suavidad, elasticidad y brillo previsto, según ficha técnica.	☐	☐	☐	☐
APS3.5: Planchar la prenda eliminando las arrugas, logrando el conformado previsto y útiles necesarios, controlando que los parámetros de las mismas estén dentro de los márgenes de tolerancias establecidos.	☐	☐	☐	☐
APS3.6: Detectar los defectos de calidad en los artículos acabados, resolviendo las correcciones oportunas dentro de los límites de la responsabilidad asignada.	☐	☐	☐	☐
APS3. 7: Transmitir informe de posibles defectos de calidad detectados en los artículos acabados, que sobrepasan su nivel de competencia, al personal responsable, siguiendo los procedimientos de la empresa.	☐	☐	☐	☐

APP4: *Clasificar las prendas y artículos de peletería, controlando que cumplen los márgenes de tolerancia de calidad, identificándolas y etiquetando según especificaciones de ficha técnica, para facilitar su almacenaje y comercialización, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Comprobar que el etiquetado cumple la normativa específica nacional e internacional.	☐	☐	☐	☐
APS4.2: Comprobar que la etiqueta específica de cada prenda o artículo de peletería, contiene la información referente a las características de composición, mantenimiento y conservación.de peletería.	☐	☐	☐	☐

APP4: *Clasificar las prendas y artículos de peletería, controlando que cumplen los márgenes de tolerancia de calidad, identificándolas y etiquetando según especificaciones de ficha técnica, para facilitar su almacenaje y comercialización, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.3: Comprobar que las prendas y artículos de peletería cumplen con las tolerancias y los niveles de calidad establecidos, sujetando la etiqueta especifica a la misma, según ficha técnica.	☐	☐	☐	☐
APS4.4: Efectuar la presentación final de las prendas y artículos de peletería, en función de sus características, (repasado, colgado, embolsado y otros) aplicando los procedimientos y técnicas establecidas para su almacenaje o comercialización.	☐	☐	☐	☐

APP5: *Efectuar operaciones de mantenimiento de primer nivel de las máquinas y equipos utilizados en los procesos de acabado de prendas y artículos de peletería, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Comprobar el funcionamiento de los equipos y máquinas de, según documentación técnica e instrucciones de la empresa.	☐	☐	☐	☐
APS5.2: Detectar los posibles elementos especificados como de primer nivel, gastados o deteriorados y las anomalías de funcionamiento que se observen en los equipos y máquinas de acabado, en las operaciones de mantenimiento.	☐	☐	☐	☐
APS5.3: Sustituir las piezas o elementos especificados como de primer nivel, averiados ó defectuosos en los equipos y máquinas, restableciendo el normal funcionamiento de las mismas.	☐	☐	☐	☐
APS5.4: Registrar la documentación referida al mantenimiento de primer nivel realizado, para el historial de incidencias.	☐	☐	☐	☐
APS5.5: Transmitir informe de anomalías detectadas que sobrepasan su nivel de competencia, al personal responsable.	☐	☐	☐	☐

APP6: *Cumplimentar la documentación técnica referente al proceso, resultados y calidad del producto.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Registrar datos de las actividades realizadas, para su posterior utilización.	☐	☐	☐	☐
APS6.2: Cumplimentar la documentación técnica especifica, contribuyendo al flujo de información y al mantenimiento de la programación de producción.	☐	☐	☐	☐
APS6.3: Anotar las incidencias y no conformidades de los procesos y productos obtenidos.	☐	☐	☐	☐
APS6.4: Registrar la información en el formato requerido, siguiendo procedimientos de la empresa.	☐	☐	☐	☐