



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: MONTAJE Y MANTENIMIENTO
DE INSTALACIONES DE REFRIGERACION COMERCIAL E
INDUSTRIAL**

Código: IMA040_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0114_2: Montar instalaciones de refrigeración comercial e
industrial”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0114_2: Montar instalaciones de refrigeración comercial e industrial”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>APP1: Preparar y replantear el montaje de la instalación de refrigeración comercial e industrial, según las especificaciones recogidas en el proyecto o documentación técnica</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1. Obtener información de los planos, especificaciones e instrucciones recibidas del montaje a realizar, permitiendo conocer con claridad y precisión el montaje a realizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2. Elaborar el plan de trabajo, secuenciando el montaje.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3. Recepcionar las máquinas, equipos, componentes, materiales refrigerantes aceites lubricantes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4. Comprobar las características y homologaciones de los componentes	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5. Inspeccionar y evaluar, su estado y condiciones, según documentación técnica o proyecto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6. Verificar la idoneidad de los materiales, valvulería y los elementos de regulación y seguridad a emplear en la instalación y su compatibilidad con el fluido refrigerante a emplear y que responden a la función que tienen que desempeñar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7. Replantear la instalación y ubicar los equipos y componentes, de acuerdo con las especificaciones y cumpliendo la reglamentación vigente	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP1: Preparar y replantear el montaje de la instalación de refrigeración comercial e industrial, según las especificaciones recogidas en el proyecto o documentación técnica	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.8. Establecer el plan de montaje a partir de la información obtenida y las necesidades del replanteo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: Montar elementos y equipos de refrigeración comercial e industrial, según las especificaciones recogidas en el proyecto o documentación técnica.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1. Ubicar los equipos en el lugar de montaje utilizando los medios de elevación y transporte especificados	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2. Interconexionar los elementos mecánicos del circuito de frío.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3. Marcar el trazado de tuberías con pendientes y formas en el trazado de las mismas que garanticen la recuperación de aceite en el compresor y la purga de incondensables,	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4. Colocar soportes y grapas de fijación de las tuberías que permitan la libre dilatación y eviten los puentes térmicos y las acciones electrolyticas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5. Conectar y unir las tuberías empleando el procedimiento requerido en función del tipo de material y refrigerante a emplear.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6. Instalar los sistemas antivibratorios especificados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7. Efectuar las pruebas de estanqueidad por presión del circuito frigorífico siguiendo las condiciones de seguridad y procedimiento reglamentario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8. Efectuar el vacío de la instalación siguiendo las condiciones de seguridad y procedimiento reglamentario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.9. Cargar de aceite lubricante el compresor en las condiciones requeridas en función del tipo de refrigerante y la carga preestablecida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Montar elementos y equipos de refrigeración comercial e industrial, según las especificaciones recogidas en el proyecto o documentación técnica.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.10. Aislar térmicamente el sistema, evitando los puentes térmicos con los materiales prescritos y aplicando la normativa vigente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.11. Instalar los elementos sensores de control de las variables del sistema en los locales y/o puntos de la instalación especificados en el proyecto o documentación técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.12. Cargar el refrigerante en la instalación frigorífica de acuerdo al procedimiento y en las condiciones requeridas en función del tipo de refrigerante y la carga preestablecida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Montar sistemas para la interconexión eléctrica de los elementos de mando, control y protección de una instalación de refrigeración comercial e industrial	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1. Interconexión de la instalación eléctrica de alimentación y maniobra entre el armario de mando y control, y los diferentes equipos de la instalación frigorífica que lo requieran. Utilizando los materiales aptos para el tipo de instalación, sin deformaciones. Con los sistemas canalización, registro, aislamiento y sensibilidad requeridos, cumpliendo la reglamentación vigente (REBT, RSF, etc.) y las especificaciones del proyecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2. Montar las canalizaciones eléctricas, registros, etc. siguiendo la documentación técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3. Ubicar los conductores de sección especificada, evitando que sufran daños en su aislamiento y características mecánicas, utilizando los terminales y conectores apropiados, conexionándolos a la presión necesaria, identificando los conductores mediante colores y/o numeración.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4. Efectuar las comprobaciones requeridas con los instrumentos de medida indicados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Montar sistemas para la interconexión eléctrica de los elementos de mando, control y protección de una instalación de refrigeración comercial e industrial	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.5. Ubicar las protecciones requeridas contra sobrecargas, corrientes de cortocircuito y defectos de aislamiento.				
APS3.6. Informar y registrar las modificaciones al proyecto efectuadas en la fase de montaje, anexando al certificado final de instalación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Comprobar y configurar los equipos de control de las instalaciones de refrigeración comercial e industrial.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1. Comprobar las secuencias de control según especificaciones establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2. Configurar los equipos según especificaciones establecidas y procedimientos de cada equipo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3. Ejecutar el programa del proceso según las especificaciones establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4. Comprobar los elementos sensores de control de las variables del sistema en los locales y/o puntos de la instalación comprobando las magnitudes a medir cumpliendo las especificaciones del proyecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5. Comprobar las señales de entradas y salidas que llegan al control verificando que están dentro de los parámetros preestablecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6. Poner en marcha y efectuar el control de la instalación, regulando elementos de control, seleccionando los valores de consigna de las variables que hay que controlar en los distintos elementos y autómatas, ajustando el sistema y comprobando el funcionamiento de los equipos (tensiones de alimentación, sentidos de giro, consumos, etc.), sistemas de regulación, seguridad y control de acuerdo a las especificaciones de la instalación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7. Informar a la persona correspondiente y registrar las modificaciones al proyecto efectuadas en la fase de montaje anexándolo al certificado final de instalación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

