



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: CONDUCCIÓN DE MÁQUINAS DE PAPEL Y ACABADOS**

**Código: QUI017\_2**

**NIVEL: 2**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0041\_2: Conducir máquinas de papel y cartón”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0041\_2: Conducir máquinas de papel y cartón”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1: Preparar y conducir las máquinas de fabricación de papel y cartón, en función de la calidad prescrita.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Regular la alimentación de pasta, la velocidad (m/minuto), el tiro, las temperaturas y presiones en la máquina, asegurándose de que la máquina está preparada para iniciar el proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Fabricar papeles y cartones conforme a especificaciones, utilizando los equipos de medida y control adecuadamente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Utilizar los sistemas de vacío, prensado, secado, encolado en máquina, crepado, alisado en máquina, enrollado y otros, haciendo un uso correcto de los mismos en cada etapa o fase de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Comunicar todas las incidencias al relevo, coordinando eficazmente y asegurando la continuidad del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2:</b> Realizar el mantenimiento de primer nivel así como las operaciones de limpieza de los equipos e instalaciones, en tiempo y forma establecidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Cambiar telas, fieltros, otras vestiduras, rasquetas, cuerdas y otros elementos que sufren desgaste por el uso, conservando los equipos y elementos asignados en condiciones idóneas de operación por medio de actuaciones acordes a la ficha o plan de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Realizar tareas simples de mantenimiento o calibrado de los instrumentos o equipos que utiliza en los ensayos simples que realiza, conservando los equipos y elementos asignados en condiciones idóneas de operación por medio de actuaciones acordes a la ficha o plan de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Limpiar los elementos de los equipos que puede realizar por sus propios medios como telas, fieltros, secadores, filtros, recipientes, tinas y otros, conservando los equipos y elementos asignados en condiciones idóneas de operación por medio de actuaciones acordes a la ficha o plan de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Parar los equipos de proceso de acuerdo con las secuencias establecidas, realizando las operaciones establecidas para que los equipos de proceso queden en las condiciones requeridas para su intervención.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Enfriar o inertizar los equipos, realizando las operaciones establecidas para que los equipos de proceso queden en las condiciones requeridas para su intervención.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Instalar juntas o discos ciegos u otros elementos que condenen o cieguen los circuitos o equipos, realizando las operaciones establecidas para que los equipos de proceso queden en las condiciones requeridas para su intervención.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7 Realizar, por sus propios medios u otros, análisis de ambiente establecidos como explosividad, toxicidad, respirabilidad u otros, comprobando que las condiciones del área de trabajo son las necesarias para la ejecución de los trabajos de mantenimiento de que se trate.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8 Comprobar la condena o ciegué de los equipos que sean necesarios, comprobando que las condiciones del área de trabajo son las necesarias para la ejecución de los trabajos de mantenimiento de que se trate.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2:</b> Realizar el mantenimiento de primer nivel así como las operaciones de limpieza de los equipos e instalaciones, en tiempo y forma establecidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.9 Mantener limpia el área de su responsabilidad de materiales residuales de los trabajos que se desarrollen en ella y de posibles derrames de producto y cualquier otro tipo de residuos, siguiendo los procedimientos de limpieza y eliminación de residuos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.10 Ejecutar los trabajos de mantenimiento, desarrollándolos, en todo momento, en las condiciones y con los requerimientos técnicos y de prevención de riesgos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.11 Registrar las anomalías observadas y notificarlas respetando el tiempo y la forma establecida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3:</b> Tomar muestras para control de calidad y realizar ensayos sencillos sobre pastas preparadas, papeles y cartones, comprobando que cumplen las especificaciones de producto intermedio.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1 Verificar las características físicas de color, consistencia, formación de hoja y otras, realizando ensayos de observación o comparación con patrones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2 Tomar muestras para control de calidad que sean representativas, siguiendo el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3 Registrar los resultados de los ensayo, realizándolo en la forma y tiempo oportunos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4 Transmitir los resultados de los ensayos, realizándolo en la forma y tiempo oportunos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP4: Preparar los productos y los equipos para tratamientos superficiales en máquina de los papeles y cartones, respetando las condiciones de correcta ejecución.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1 Controlar mediante pesadas o mediciones las proporciones necesarias, operando de acuerdo a las instrucciones para el producto pretendido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2 Manejar equipos de tratamiento superficial, siguiendo los procedimientos de operación para lograr los objetivos de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3 Manejar productos de tratamiento superficial, siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4 Medir parámetros en colas y baños, atendiendo a las instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>