



MINISTERIO
DE EDUCACIÓN, CULTURA
Y DEPORTE



FONDO SOCIAL EUROPEO
El FSE invierte en tu futuro

SECRETARÍA DE ESTADO DE
EDUCACIÓN, FORMACIÓN
PROFESIONAL Y UNIVERSIDADES

DIRECCIÓN GENERAL
DE FORMACIÓN PROFESIONAL

INSTITUTO NACIONAL
DE LAS CUALIFICACIONES

GLOSARIO DE TÉRMINOS

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: TRATAMIENTOS
TÉRMICOS EN FABRICACIÓN MECÁNICA**

Código: FME353_2

NIVEL: 2



Accesorios: Son los elementos o herramientas auxiliares que tienen las máquinas, con los cuales podemos realizar trabajos específicos o complementarios, que en condiciones normales son difíciles de realizar.

Apoyos: Estructuras diseñadas para conservar estable la posición de la pieza en el horno durante el tratamiento térmico.

Atmósfera especial o protectora: Entorno de trabajo de la pieza tratada en el que se sustituye el aire ambiente por un gas protector (habitualmente gas inerte) para protegerla de fenómenos tipo corrosión.

Baños de enfriamiento: Medios utilizados para el enfriamiento agresivo de piezas tras su tratamiento en el horno (cubas o balsas de agua y/o aceite entre otros).

Calibración: Conjunto de operaciones que establecen, bajo condiciones especificadas, la relación entre los valores de magnitudes indicadas por un instrumento o sistema de medición, o valores representados por una medida materializada o un material de referencia y los correspondientes valores aportados por patrones.

Certificado de calibración: Es el documento que nos permite conocer la desviación de los equipos de medida, permitiendo una adecuada trazabilidad de las mediciones.

Ciclo térmico: Secuencia de etapas que describen las variaciones de temperatura y condiciones asociadas al tratamiento térmico (calentamiento, estabilización, enfriamiento).

Documentación técnica: Información detallada tanto gráfica como escrita sobre materiales, equipos, herramientas, instalaciones, etc.

Elementos de transporte y elevación: Equipos utilizados para mover cargas pesadas o peligrosas, como pueden ser los puentes-grúas, carretillas, plataformas elevadoras, etc.

EPIS o Equipos de protección individual: Equipos destinados a ser llevados o sujetados por el trabajador para que le proteja de uno o varios riesgos que puedan afectar su seguridad o su salud, así como cualquier complemento o accesorio destinado a tal fin.

Especificaciones técnicas del proceso: Documentos que definen las normas, exigencias y procedimientos que deben ser empleados y aplicados en los procesos.

Especificaciones técnicas del producto: Documento en el cual se da una descripción detallada de las características o condiciones mínimas con las que debe cumplirse el producto a fabricar.



Ficha de productos: documentos suministrados por los fabricantes que recogen información sobre los productos, en lo referente a propiedades, datos técnicos, usos, aplicación, entre otros.

Mantenimiento de primer nivel: mantenimiento que el operario puede hacer en el entorno de su puesto de trabajo (máquina y su entorno), como pueden ser tareas de limpieza, engrase, lubricación, entre otros.

Parámetros de operación: Son variables a regular para conseguir unas determinadas condiciones de trabajo, como la temperatura, velocidad de enfriamiento, tiempos de permanencia, entre otros.

Parámetros del proceso: son variables del proceso determinantes para conseguir las características finales del tratamiento a realizar, como la velocidad, caudal, presión, etc.

PLC o controlador lógico programable: dispositivo de control electrónico con entradas de sensores o accionamientos y salidas de control de actuadores que se programan con lenguajes específicos.

Regulación y puesta a punto: Ajustar y preparar una máquina para que presente unas condiciones óptimas de uso.

Testigo del tratamiento: Muestra de material igual al de la pieza tratada, sometida al mismo tratamiento y utilizada posteriormente para los ensayos de tipo destructivo en el control de calidad.

Tiempo de permanencia: Magnitud que cuantifica el tiempo que ha de mantenerse la pieza tratada bajo unas condiciones concretas (temperatura, atmósfera) habitualmente dentro del horno

Útiles de amarre o sujeción: accesorio que se monta en las máquinas para la sujeción o alimentación de la pieza.

Verificación: Confirmación mediante una evidencia objetiva de que un producto o proceso tiene la capacidad para alcanzar su uso o aplicación prevista. En el caso concreto de esta guía se verifican equipos e instalaciones de tratamientos térmicos, equipos e instrumentos para el control de parámetros de trabajo y parámetros de procesos.